

11.1. 关于符合本国产品标准的声明函（格式，如适用）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 承压壳、定制（产品名称 1）（产品名称）1，生产厂为西安云光机电设备有限公司（厂名）2，厂址为西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号（生产厂址）。承压壳（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3 承压壳（产品名称 1）的（关键组件）4 在中国境内生产。承压壳（产品名称 1）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. 燃烧及火焰监测系统、定制（产品名称 2），）生产厂为西安云光机电设备有限公司（厂名）厂址为西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号（生产厂址）。燃烧及火焰监测系统（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃烧及火焰监测系统（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。燃烧及火焰监测系统（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 燃料预混罐、定制（产品名称 3），生产厂为西安云光机电设备有限公司（厂名）厂址为西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号（生产厂址）。燃料预混罐（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。燃料预混罐（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。燃料预混罐（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 质量流量控制系统、D07 系列（产品名称 4），生产厂为北京华丞电子股份有限公司（厂名），厂址为北京市北京经济技术开发区景园街 13 号院（生产厂址）。质量流量控制系统、D07 系列（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。质量流量控制系统、D07 系列（产

品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。质量流量控制系统、D07 系列 (产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. 预热系统、定制 (产品名称 5), 生产厂为 西安云光机电设备有限公司 (厂名) 厂址为 西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号 (生产厂址)。预热系统、定制 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。预热系统、定制 (产品名称 5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。预热系统、定制 (产品名称 5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. 控制及常规采集系统、定制 (产品名称 6), 生产厂为 西安云光机电设备有限公司 (厂名) 厂址为 西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号 (生产厂址)。控制及常规采集系统、定制 (产品名称 6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。控制及常规采集系统、定制 (产品名称 6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。控制及常规采集系统、定制 (产品名称 6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. 远程控制、定制 (产品名称 7), 生产厂为 西安云光机电设备有限公司 (厂名) 厂址为 西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号 (生产厂址)。远程控制、定制 (产品名称 7) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。远程控制、定制 (产品名称 7) 的 (关键组件) 在中国境内生产。远程控制、定制 (产品名称 7) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. 防爆气体报警及联动系统、定制 (产品名称 8), 生产厂为 西安云光机电设备有限公司 (厂名) 厂址为 西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号 (生产厂址)。防爆气体报警及联动系统、定制 (产品名称 8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。防爆气体报警及联

动系统、定制（产品名称 8）的（关键组件）在中国境内生产。防爆气体报警及联动系统、定制（产品名称 8）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 实验室排风系统，实验装置排气、定制（产品名称 9），生产厂为西安云光机电设备有限公司（厂名）厂址为西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号（生产厂址）。实验室排风系统，实验装置排气、定制（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实验室排风系统，实验装置排气、定制（产品名称 9）的（关键组件）在中国境内生产。实验室排风系统，实验装置排气、定制（产品名称 9）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 恒温水冷机 HL-6000（产品名称 10），生产厂为武汉汉立制冷科技股份有限公司（厂名），厂址为武汉市汉南区纱帽街幸福园二路 1 号（生产厂址）。恒温水冷机 HL-6000（产品名称 10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。恒温水冷机 HL-6000（产品名称 10）的（关键组件）在中国境内生产。恒温水冷机 HL-6000（产品名称 10）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 气瓶柜、气瓶柜气体检测及供气系统、定制（产品名称 11），生产厂为西安云光机电设备有限公司（厂名）厂址为西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号（生产厂址）。气瓶柜、气瓶柜气体检测及供气系统、定制（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气瓶柜、气瓶柜气体检测及供气系统、定制（产品名称 11）的（关键组件）在中国境内生产。气瓶柜、气瓶柜气体检测及供气系统、定制（产品名称 11）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 防爆箱、防爆电源，室内照明及防爆线路、定制（产品名称 12），生产厂为西安云光机电设备有限公司（厂名）厂址为西安市灞桥区半坡路

118 号明林庭苑 21 幢 20503 号（生产厂址）。防爆箱、防爆电源，室内照明及防爆线路、定制（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。防爆箱、防爆电源，室内照明及防爆线路、定制（产品名称 12）的（关键组件）在中国境内生产。防爆箱、防爆电源，室内照明及防爆线路、定制（产品名称 12）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 隔断、定制（产品名称 13），生产厂为西安云光机电设备有限公司（厂名）厂址为西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号（生产厂址）。隔断、定制（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。隔断、定制（产品名称 13）的（关键组件）在中国境内生产。隔断、定制（产品名称 13）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 空压机、LK-20A（产品名称 14），生产厂为苏州曼兰节能科技有限公司（厂名）厂址为苏州美星农产品贸易有限公司厂区内 1 幢 207（生产厂址）。空压机、LK-20A（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。空压机、LK-20A（产品名称 14）的（关键组件）在中国境内生产。空压机、LK-20A（产品名称 14）的（关键工序）在中国境内完成。

15. 储气罐及冻干 / 三滤系统、定制（产品名称 15），生产厂为西安云光机电设备有限公司（厂名）厂址为西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号（生产厂址）。储气罐及冻干 / 三滤系统、定制（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。储气罐及冻干 / 三滤系统、定制（产品名称 15）的（关键组件）在中国境内生产。储气罐及冻干 / 三滤系统、定制（产品名称 15）的（关键工序）在中国境内完成。

16. 高频动态压力传感器及采集卡、定制（产品名称 16），生产厂为

西安云光机电设备有限公司（厂名）厂址为西安市灞桥区半坡路 118 号明林庭苑 21 幢 20503 号（生产厂址）。高频动态压力传感器及采集卡、定制（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高频动态压力传感器及采集卡、定制（产品名称 16）的（关键组件）在中国境内生产。高频动态压力传感器及采集卡、定制（产品名称 16）的（关键工序）在中国境内完成。

17. 图像采集系统/高速相机 SH6-116（产品名称 17），生产厂为深圳市深视智能科技股份有限公司（厂名），厂址为深圳市南山区桃源街道福光社区留仙大道 3370 号南山智园崇文园区 2 号楼 501、502、503、504（生产厂址）。图像采集系统/高速相机 SH6-116（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。图像采集系统/高速相机 SH6-116（产品名称 17）的（关键组件）在中国境内生产。图像采集系统/高速相机 SH6-116（产品名称 17）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 图像增强系统/高速像增强模组 EyeITS（产品名称 18），生产厂为西安中智科仪光电设备有限公司（厂名），厂址为陕西省西安市高新区毕原三路 3000 号曲率引擎光子制造园二区 11 栋 401（生产厂址）。图像增强系统/高速像增强模组 EyeITS（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。图像增强系统/高速像增强模组 EyeITS（产品名称 18）的（关键组件）在中国境内生产。图像增强系统/高速像增强模组 EyeITS（产品名称 18）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 气体在线检测仪 XS500（产品名称 19），生产厂为北京星烁辉煌科技有限公司（厂名），厂址为北京市房山区长阳万兴路 86 号-N5637（生产厂址）。气体在线检测仪 XS500（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。气体在线检测仪 XS500（产品名称 19）的（关

键组件)在中国境内生产。气体在线检测仪 XS500 (产品名称 19)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京星烁辉煌科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 15 日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。